



# POLYAMID-VERBUNDFÄHIGES THERMOPLASTISCHES VULKANISAT (TPV)

Ihr globaler Compoundeur von kundenspezifischen thermoplastischen Kunststoffen

- ▶ Leistungsvorteile von thermoplastischem Vulkanisat (TPV) plus Polyamidanhftung im 2K-Spritzgußverfahren.
- ▶ Zahlreiche Automobil- und UL-Zulassungen weltweit
- ▶ Ausgewogenere Eigenschaften als bei Polyamidanhftenden Styrol-TPE´s
- ▶ Hergestellt unter Einsatz der Santoprene™ TPV Technologie

## WEITERE VORTEILE

- Weltweite Automobilzulassungen
- Hervorragende thermische Eigenschaften
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Herausragende Druckverformungseigenschaften
- Wetterfest und einfärbbar
- Ausgezeichnete Haftkraft
- Härtegrade von 55 bis 85 Shore A
- Angenehme gummiartige Haptik
- Standardprodukte ab Lager verfügbar

Stellen Sie sich thermoplastische Elastomere (TPEs) vor, die beim Spritzgießen eine außergewöhnlich gute Haftverbindungsfähigkeit mit Polyamid-Trägerstoffen bieten, und das in Verbindung mit besseren Eigenschaften als Styrol-TPEs - einen solchen Werkstoff bietet jetzt die RTP Company an.

RTP Company verfügt über lizenzierte Produktionsrechte von Exxon Mobil Chemical für die patentierten polyamidhaftende TPV-Produktreihe aus Santoprene™ TPV (thermoplastisches Vulkanisat) TPEs.

Die RTP TPV-Compounds aus der 6091-Serie können im Spritzgußverfahren auf feste Polyamidträgerstoffe aufgebracht werden, um eine weiche, schützende oder ergonomische Oberfläche zu erhalten, die eine „seidige“ Haptik vermittelt. Die Haftung ist permanent, kohäsiv sowie temperatur-, chemikalien- und Feuchtebeständig.

TPVs mit einer vernetzten Gummikomponente bieten positive Eigenschaften, die im Vergleich zu Styrol-basierten TPEs bessere Materialeigenschaften erzielen. Die Hauptmerkmale sind unter anderem:

- Einsatztemperatur von -51 bis 135 °C
- Ausgezeichneter Druckverformungsrest sowohl bei Raumtemperatur als auch bei höheren Temperaturen für eine herausragende Langzeitsiegelwirkung.
- Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien

Polyamid-bondbare TPVs der RTP Company sind in den Härtegraden 55 bis 85 Shore A erhältlich. Verschiedene Güteklassen werden in ungefärbt und schwarz ab Lager angeboten. Polyamidhaftende thermoplastische Vulkanisat-TPEs: jetzt erhältlich von der RTP Company, Ihrem globalen Compounder für kundenspezifische thermoplastische Kunststoffe.

*Santoprene™ TPV ist ein Markenzeichen von Exxon Mobil Corporation.*

## Weltweite Automobilzulassungen

	Herstellerspezifikationen			
	Chrysler	General Motors	Ford	Daimler Benz
RTP 6091 – 55A schwarz	MSAR-100 AAN	GMW 15817P type 1	SAE J2558 TPV*	DBL 5562
RTP 6091-55A NAT		GMW 15702 GMNA LCO		
RTP 6091 – 70A schwarz	MSAR-100 BAN	GMW 15817P type 2	SAE J2558 TPV*	DBL 5562
RTP 6091 – 85A schwarz	MSAR-100 CAN		SAE J2558 TPV*	

*\*LCO verfügbar; Ford erlaubt die Nutzung dieser Materialien laut angemessenen SAE J2558 TPV Linien-Angaben.*



RTP Company Corporate Headquarters • 580 East Front Street • Winona, Minnesota 55987 USA  
 Website: [www.rtpcompany.com](http://www.rtpcompany.com) • E-Mail-Adresse: [rtp@rtpcompany.com](mailto:rtp@rtpcompany.com) • Wiman Corporation • +1 320-259-2554

TEL.:

USA  
+1 507-454-6900

SÜDAMERIKA  
+55 11 4193-8772

MEXIKO  
+52 81 8134-0403

EUROPA  
+33 380-253-000

SINGAPUR  
+65 6863-6580

CHINA  
+86 512-6283-8383





# POLYAMID-VERBUNDFÄHIGES THERMOPLASTISCHES VULKANISAT (TPV)

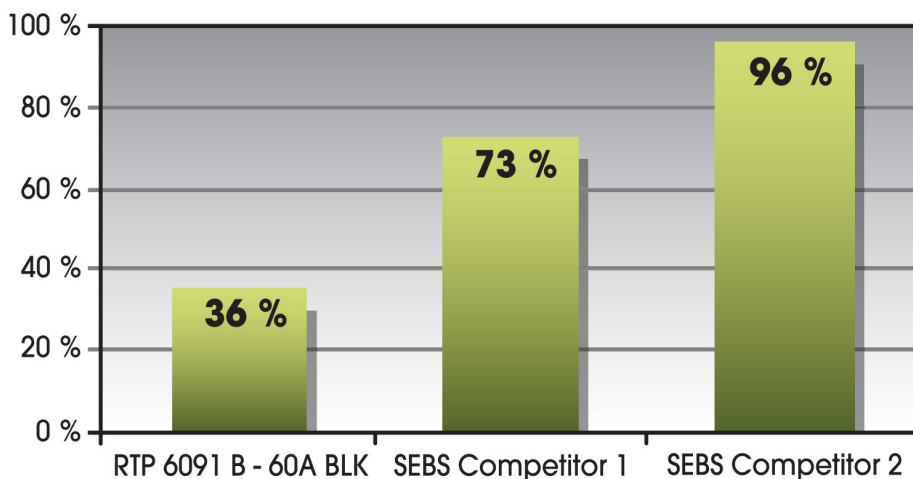
Ihr globaler Compoundeur von kundenspezifischen thermoplastischen Kunststoffen

## Vergleich typischer Compound-Eigenschaften\*

RTP Company Compounds	ANHAF-TUNG	HÄRTE-GRAD	SPEZIFI-SCHES GEWICHT	ZUGFESTIG-KEIT	ZUGDEH-NUNG	ZUGSPAN-NUNG	REISSFES-TIGKEIT	DRUCKVERFOR-MUNGSREST
RTP 6091-55A BLK	PA6	55A	0,94	440 PSI 3,0 MPa	300 %	259 psi 2,0 MPa	70 pli 12,3 N/mm	35 % bei 70 °C 56 % bei 125 °C
RTP 6091-70A BLK	PA6	70A	0,94	645 PSI 4,4 MPa	300 %	395 psi 2,7 MPa	110 pli 19,3 N/mm	44 % bei 70 °C 63 % bei 125 °C
RTP 6091-85A BLK	PA6	83A	0,94	1,030 PSI 7,1 MPa	400 %	625 psi 4,3 MPa	160 pli 28,0 N/mm	50 % bei 70 °C 69 % bei 125 °C
RTP 6091-55A NAT	PA6	55A	0,93	425 PSI 2,9 MPa	300 %	255 psi 1,8 MPa	65 pli 11,4 N/mm	37 % bei 70 °C 56 % bei 125 °C
RTP 6091-70A NAT	PA6	70A	0,93	655 PSI 4,5 MPa	330 %	390 psi 2,7 MPa	110 pli 19,3 N/mm	47 % bei 70 °C 66 % bei 125 °C
RTP 6091-85A NAT	PA6	83A	0,93	1,025 PSI 7,1 MPa	440 %	600 psi 4,1 MPa	165 pli 28,9 N/mm	57 % bei 70 °C 77 % bei 125 °C
RTP 6091-85A PA12 BLK	PA12	85A	0,98	1,150 PSI 7,9 MPa	350 %	750 psi 5,2 MPa	160 pli 28,0 N/mm	37 % bei 70 °C 58 % bei 125 °C
RTP 6091 B-60A BLK	PA	65 A	0,94	485 PSI 3,3 MPa	200 %	355 psi 2,4 MPa	100 pli 17,5 N/mm	36 % bei 70 °C 50 % bei 125 °C
RTP 6091 B-60A NAT	PA	65 A	0,93	450 PSI 3,1 MPa	300 %	340 psi 2,3 MPa	100 pli 17,5 N/mm	39 % bei 70 °C 52 % bei 125 °C

\*Daten generiert von RTP Company unter Einsatz ähnlicher Spritzguss- und Laborbedingungen und Verfahren.

## Druckverformungsrest bei 70 °C (ASTM D 395 Methode B, Typ 2)



Der Druckverformungsrest beschreibt den Grad der bleibenden Druckverformung eines Materials, nachdem dieses einer Druckkraft ausgesetzt wurde. Da dieses Testergebnis den Wert bezeichnet, um den die Materialhöhe nach Wegfall der Krafteinwirkung dauerhaft verringert bleibt, bedeutet ein niedriger Wert bessere Materialeigenschaften.

**RTP Company: Ihr globaler Compoundeur von kundenspezifischen thermoplastischen Kunststoffen**

Keine der von RTP hier gemachten Angaben stellt eine Garantie für die Leistung oder den Einsatz eines Produktes dar, jegliche hier angegebene Information in Bezug auf Leistung oder Verwendung stellt lediglich eine Empfehlung zur Verwendungsuntersuchung dar, auf Grundlage der Erfahrungen von RTP Company oder anderer Kundenerfahrungen. RTP Company übernimmt keine ausdrückliche oder implizite Gewährleistung bezüglich der Eignung oder Tauglichkeit irgendeines Produktes für einen bestimmten Zweck. Es ist die Verantwortung des Kunden festzustellen, ob das Produkt sicher, zulässig und technisch einwandfrei für den vorgesehenen Einsatz ist. Die Offenlegung von Informationen in diesem Dokument stellen keine Lizenz oder Empfehlung dar, unter irgendwelchen Patenten zu arbeiten oder sie zu verletzen.